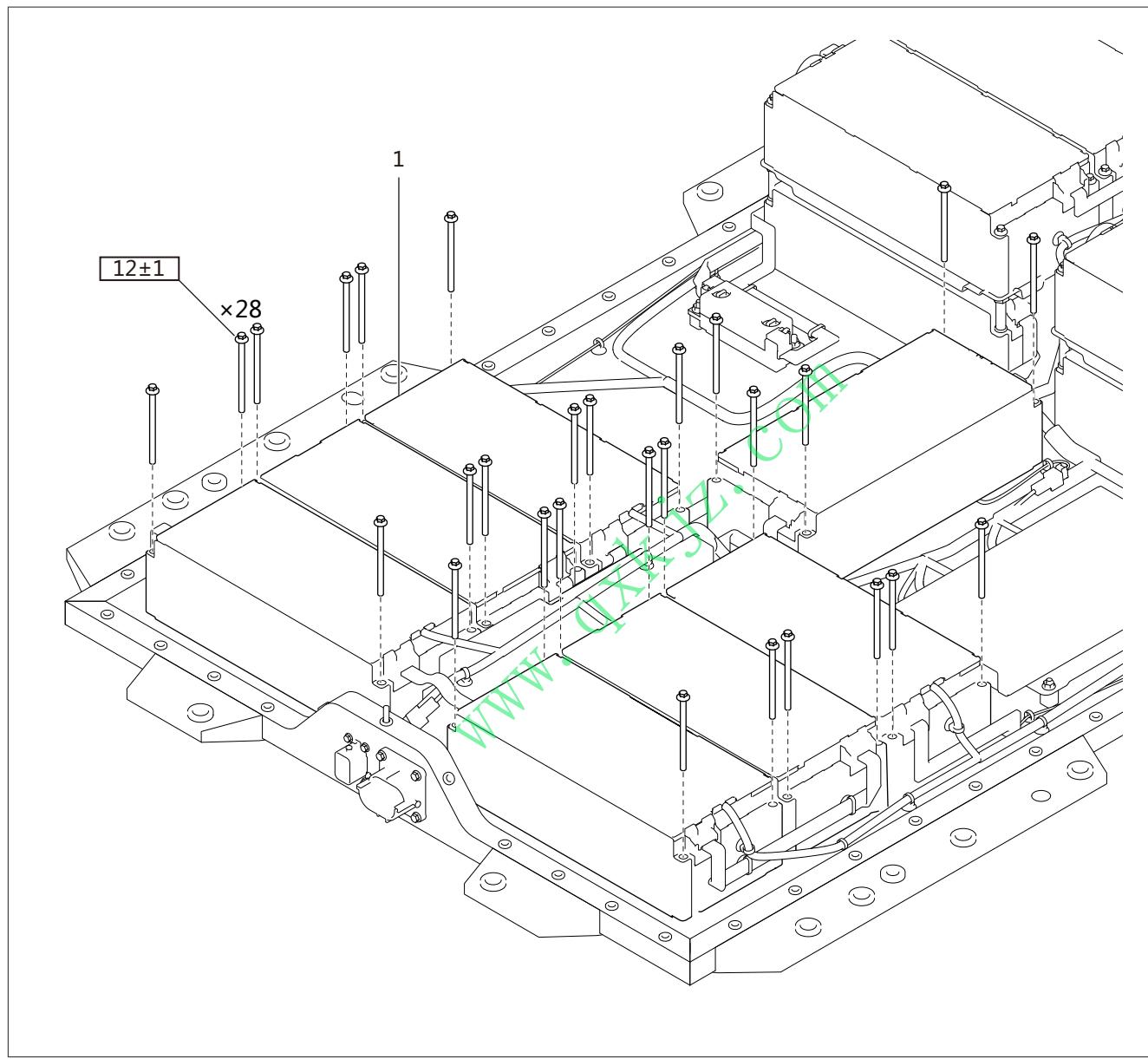


前排电池模组 位置图



022C86FB8A98

1. 前排电池模组

拆卸/安装

拆卸

⚠ 警告

- 操作前应正确佩戴安全防护用品。
- 动力电池包为高电压零部件，因此不正确的操作可能导致电击或漏电。
- 对动力电池包操作过程中，电池安全开关上的挂锁的钥匙必须放到安全位置，并由专人保管。
- 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。

⚠ 注意

- 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。

- 关闭点火开关
- 断开电池安全开关
- 断开蓄电池负极
- 断开蓄电池正极
- 拆卸动力电池包总成
- 拆卸电池包上壳体
- 断开电池管理系统主控板接插件

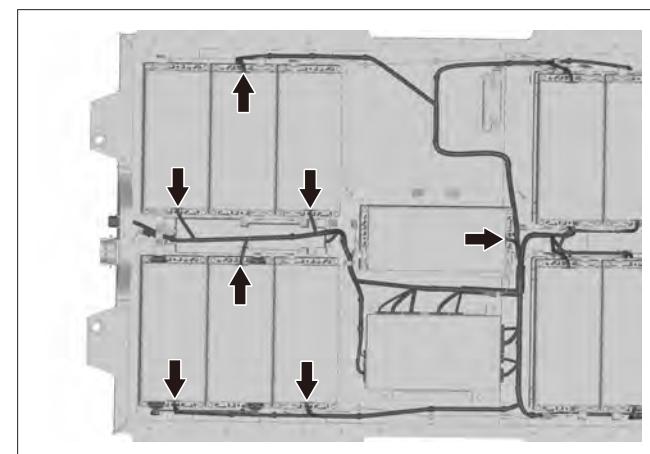


A2E63B79DEE8

⚠ 注意

- 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

8. 断开 7 个低压接插件

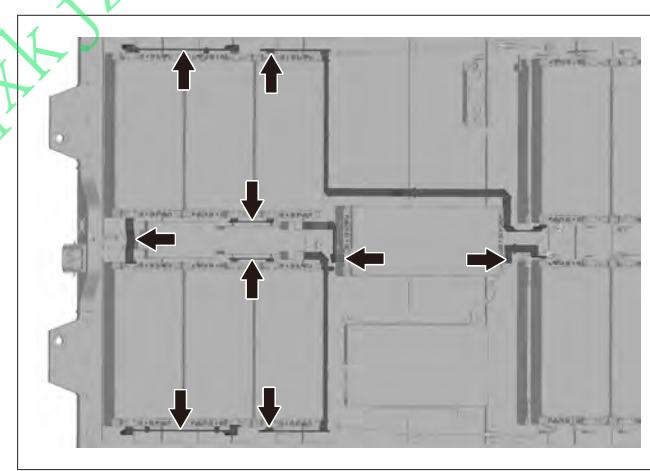


B077DDEED045

⚠ 注意

- 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

9. 拆卸 9 个铜排

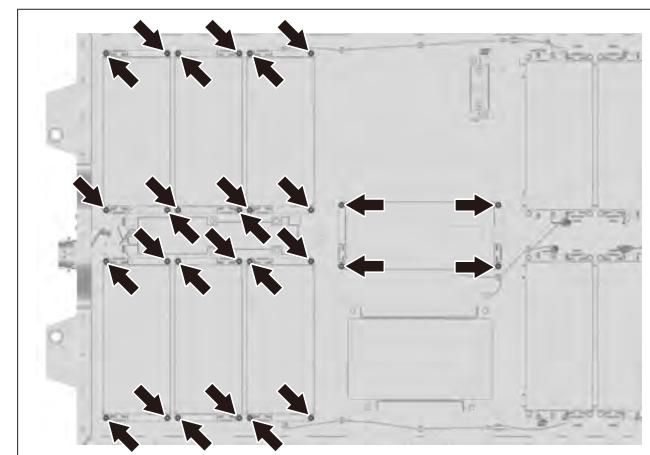


3883C93AF7F0

⚠ 注意

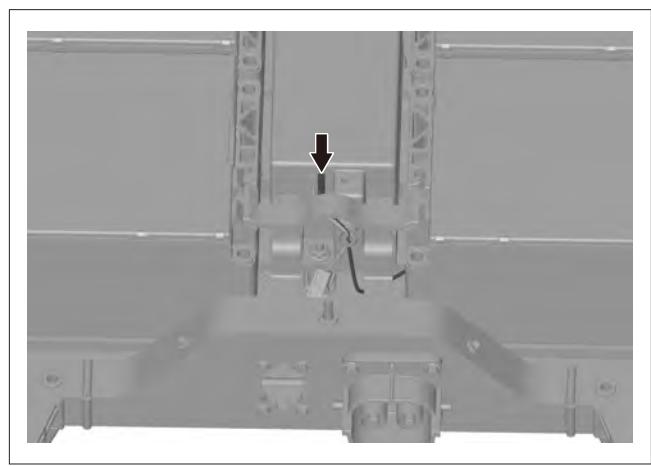
- 用绝缘胶带缠好铜排金属裸露部分，做好绝缘防护。

10. 拆下 28 个螺栓



BE431294DB8F

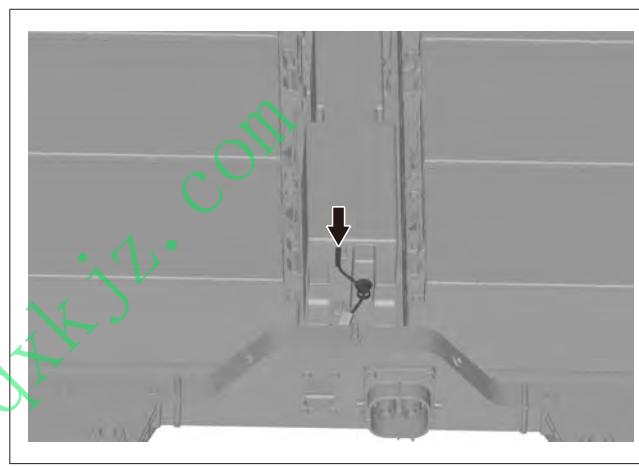
11. 断开 1 个加热膜接插件



▲ 注意

- 需两人或两人以上协作操作，并防止磕碰到其他零部件和人员。
- 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。
- 任何情况下，禁止拆解零部件，以免造成不可恢复性的破坏。
- 如无必要，无需拆下加热膜。

14. 断开 1 个加热膜接插件



▲ 注意

- 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

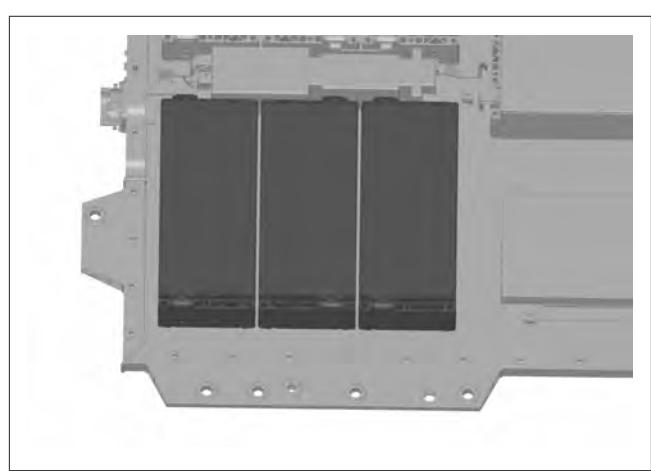
12. 断开 1 个加热膜接插件及其固定点



▲ 注意

- 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

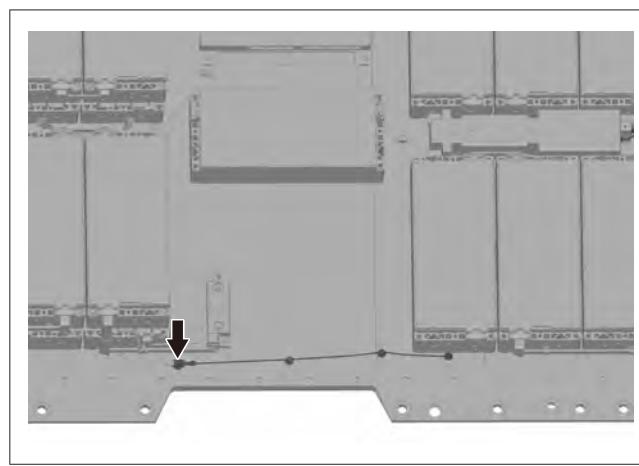
13. 同时拆下 3 个前排电池模组，然后拆下其加热膜



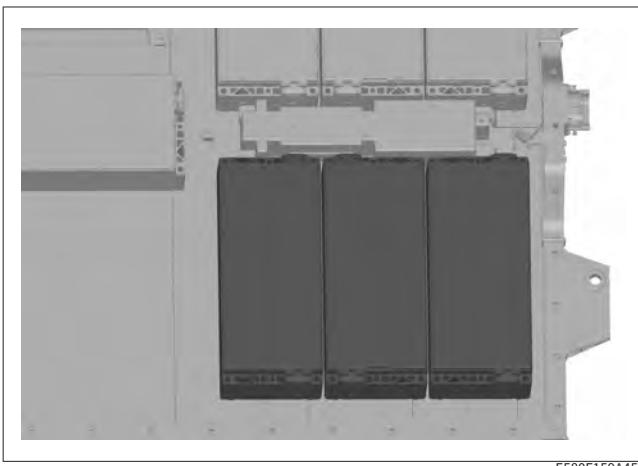
▲ 注意

- 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

15. 断开 1 个加热膜接插件及其固定点



16. 同时拆下3个前排电池模组,然后拆下其加热膜

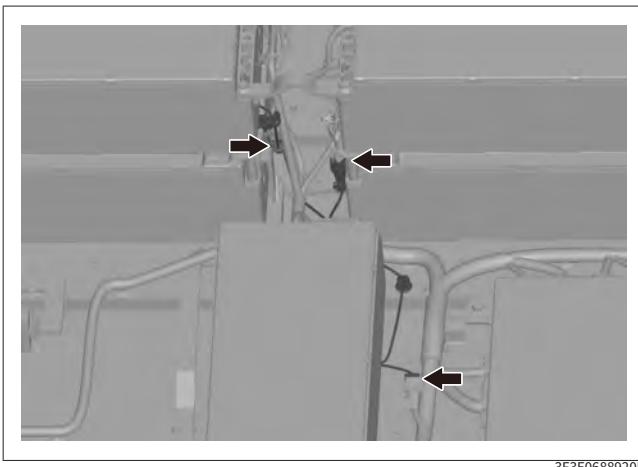


E580F159A451

▲ 注意

- › 需两人或两人以上协作操作,并防止磕碰到其他零部件和人员。
- › 把拆下零部件置于干净安全的地方,防止零部件磕碰。
- › 任何情况下,禁止拆解零部件,以免造成不可恢复性的破坏。
- › 如无必要,无需拆下加热膜。

17. 断开3个加热膜接插件及其固定点

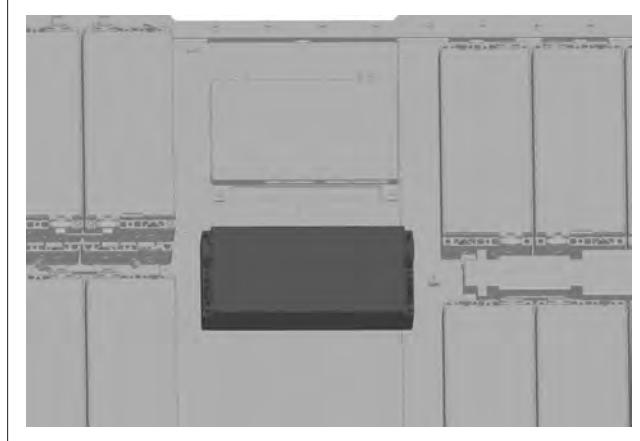


3F3E0688920B

▲ 注意

- › 用绝缘胶带缠好接插件,做好绝缘防护。

18. 拆下1个前排电池模组,然后拆下其加热膜

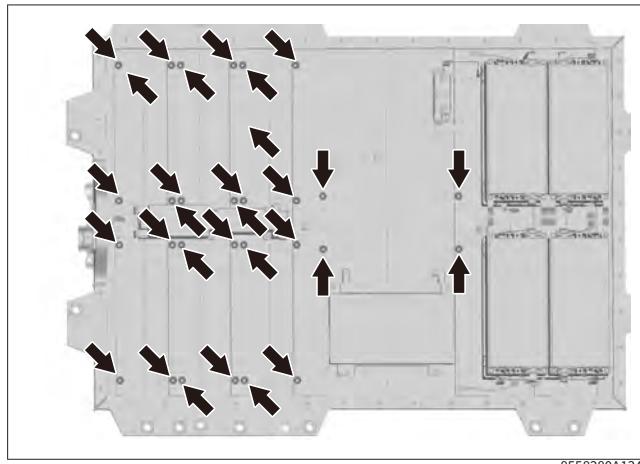


F8A2543726AC

▲ 注意

- › 把拆下零部件置于干净安全的地方,防止零部件磕碰。
- › 任何情况下,禁止拆解零部件,以免造成不可恢复性的破坏。
- › 如无必要,无需拆下加热膜。

19. 拆下28个模组保温圆形垫片



8558280A1346

▲ 注意

- › 把拆下零部件置于干净安全的地方,防止零部件磕碰。
- › 如无必要,无需拆下保温垫片。

安装

▲ 警告

- › 操作前应正确佩戴安全防护用品。
- › 动力电池包为高电压零部件,因此不正确的操作可能导致电击或漏电。
- › 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。

- 对动力电池包操作过程中，电池安全开关上的挂锁的钥匙必须放到安全位置，并由专人保管。

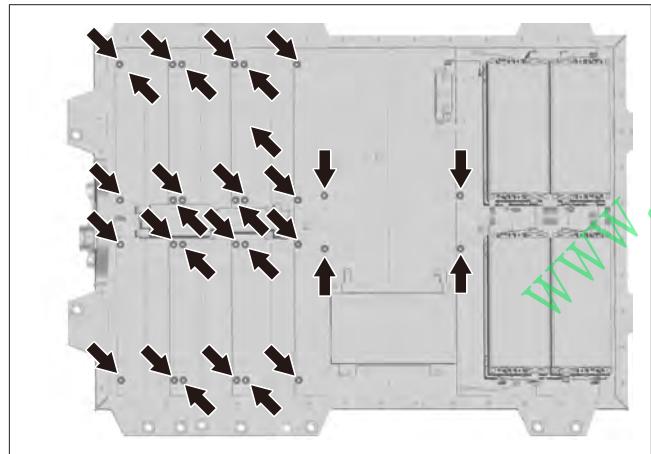
⚠ 注意

- 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。
- 若发现密封件有破损老化应更换新的密封件。
- 若扎带损坏，请更换原厂同型号扎带，扎带必须扎紧，防止零部件相对运动，且扎带扎在零部件与固定点原位置。

ℹ 提示

- 按照规定力矩值拧紧紧固件。

1. 安装 28 个模组保温圆形垫片到下壳体正确位置



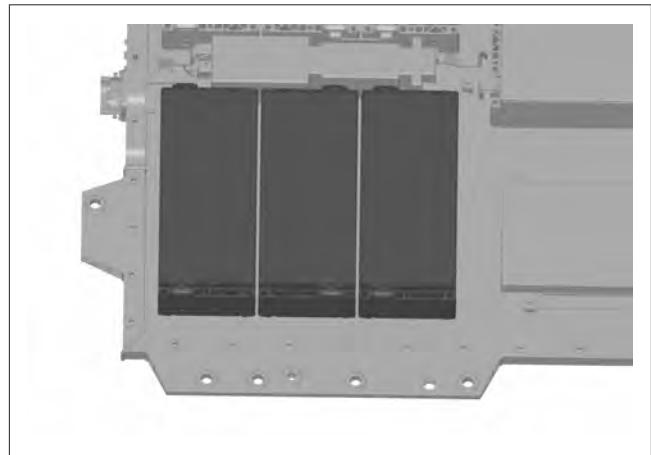
8558280A1346

⚠ 注意

- 将垫片带胶的一面朝下，粘贴在下壳体上。

2. 把加热膜粘贴到前排电池模组底部

3. 同时安装 3 个前排电池模组到正确位置



E42324FBE915

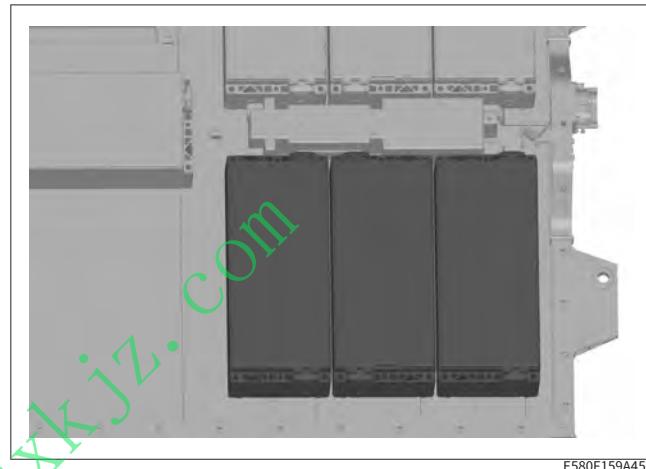
ℹ 提示

- 安装模组前确认模组保温垫片安装正确。

⚠ 注意

- 需两人或两人以上协作操作，并防止磕碰到其他零部件和人员。

4. 同时安装 3 个前排电池模组到正确位置



E580F159A451

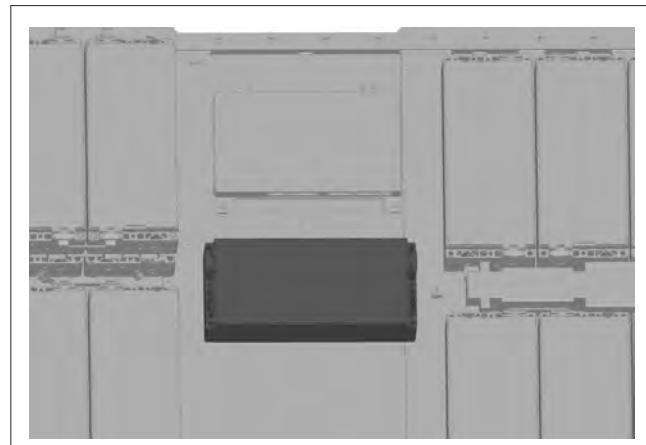
ℹ 提示

- 安装模组前确认模组保温垫片安装正确。

⚠ 注意

- 需两人或两人以上协作操作，并防止磕碰到其他零部件和人员。

5. 安装 1 个前排电池模组到正确位置

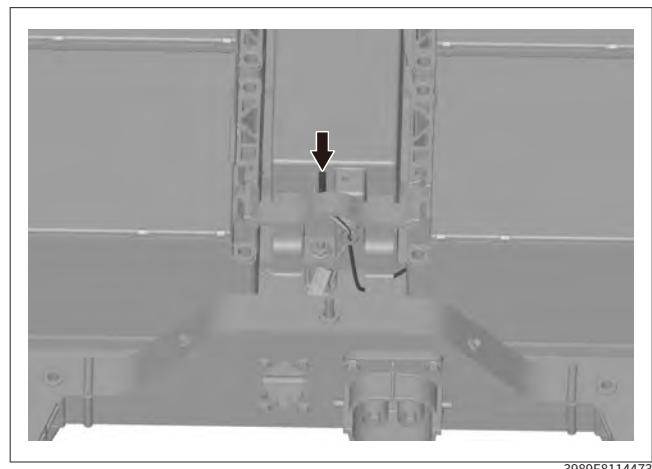


F8A2543726AC

ℹ 提示

- 安装模组前确认模组保温垫片安装正确。

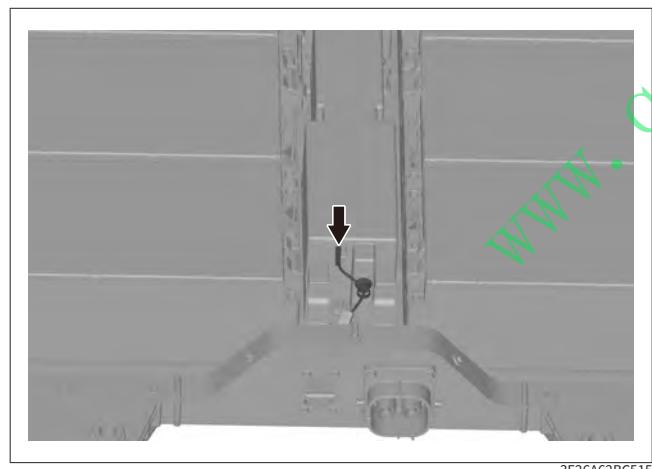
6. 安装 1 个加热膜接插件



▲ 注意

- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

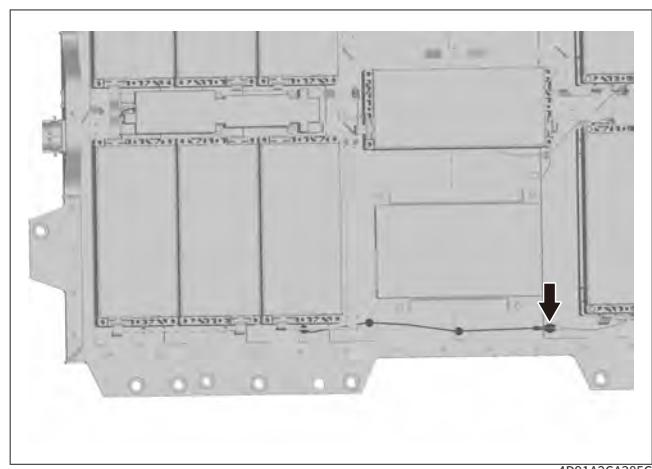
7. 安装 1 个加热膜接插件



▲ 注意

- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

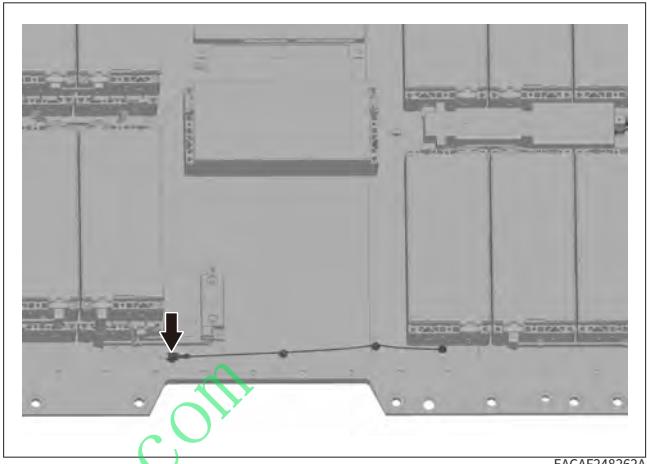
8. 安装 1 个加热膜接插件及其固定点



▲ 注意

- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

9. 安装 1 个加热膜接插件及其固定点



▲ 注意

- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

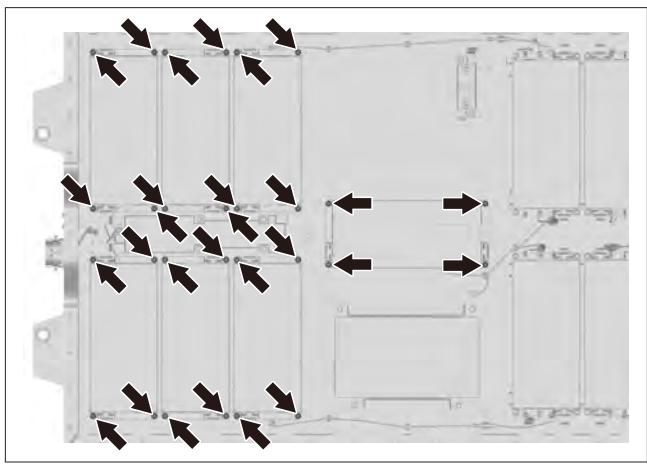
10. 安装 3 个加热膜接插件



▲ 注意

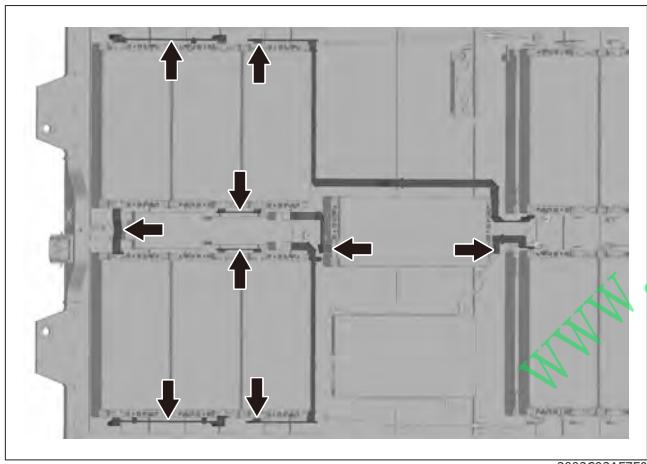
- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

11. 安装 28 个螺栓



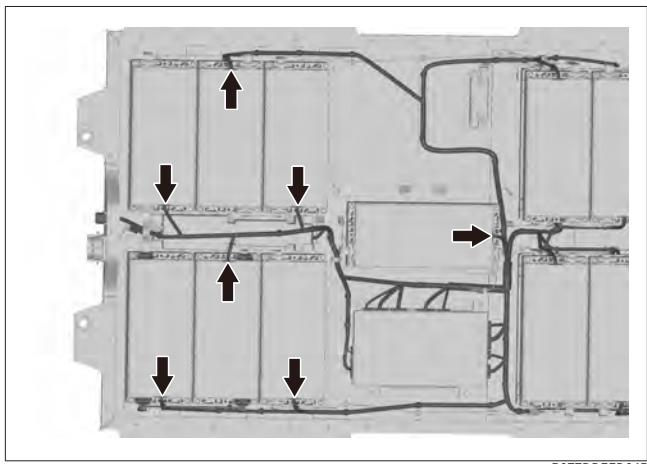
BE431294DB8F

12. 安装 9 个铜排



3883C93AF7FO

13. 安装 7 个线束接插件



B077DDEED045

▲ 注意

- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

14. 安装电池管理系统主控板接插件



A2E63B79DEE8

▲ 注意

- 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

15. 对加热膜电阻进行检测

16. 对加热膜进行绝缘检测

17. 对动力电池包进行绝缘检测

18. 安装电池包上壳体

19. 安装动力电池包总成

20. 安装蓄电池正极

21. 安装蓄电池负极

22. 连接电池安全开关