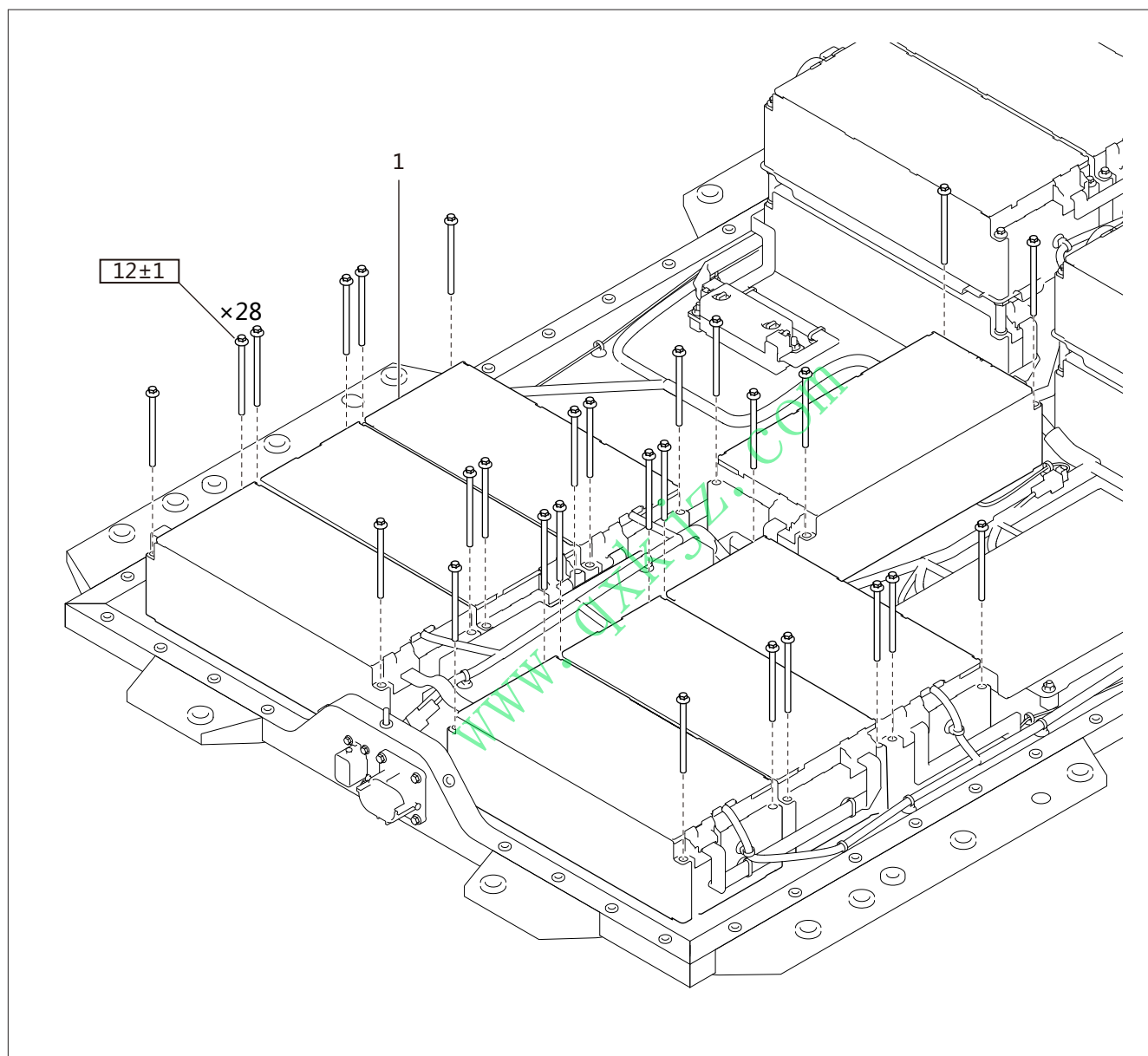


## 前排电池模组 位置图



### 1. 前排电池模组

## 拆卸/安装

### 拆卸

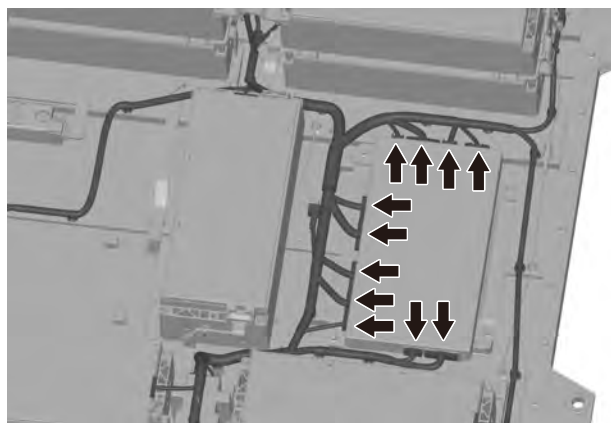
#### ⚠ 警告

- › 操作前应正确佩戴安全防护用品。
- › 动力电池包为高电压零部件，因此不正确的操作可能导致电击或漏电。
- › 对动力电池包操作过程中，电池安全开关上的挂锁的钥匙必须放到安全位置，并由专人保管。
- › 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。

#### ⚠ 注意

- › 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。

1. 关闭点火开关
2. 断开电池安全开关
3. 断开蓄电池负极
4. 断开蓄电池正极
5. 拆卸动力电池包总成
6. 拆卸电池包上壳体
7. 断开电池管理系统主控板接插件

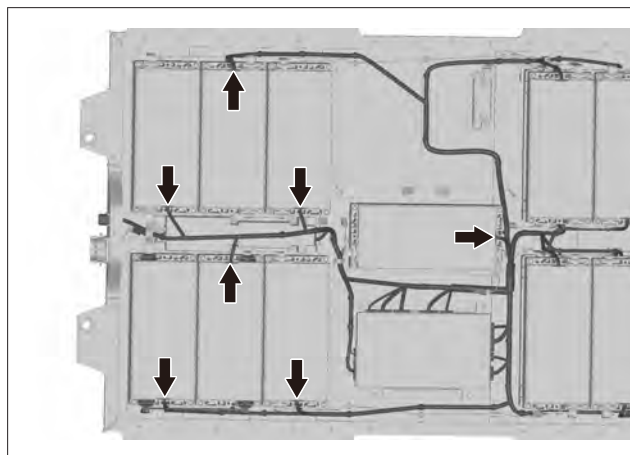


A2E63B79DEE8

#### ⚠ 注意

- › 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

### 8. 断开 7 个低压接插件

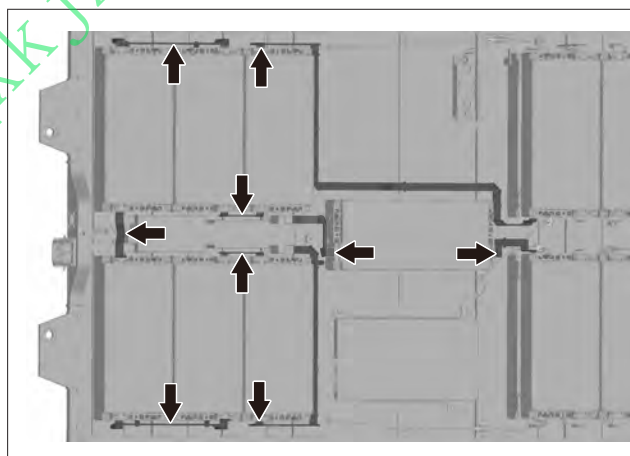


B077DDEED045

#### ⚠ 注意

- › 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

### 9. 拆卸 9 个铜排

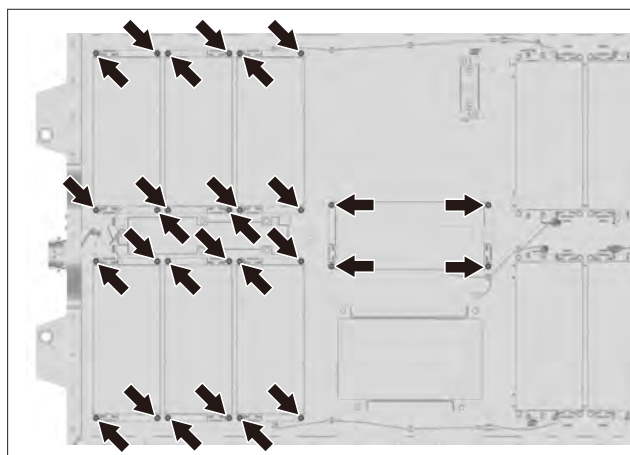


3883C93AF7F0

#### ⚠ 注意

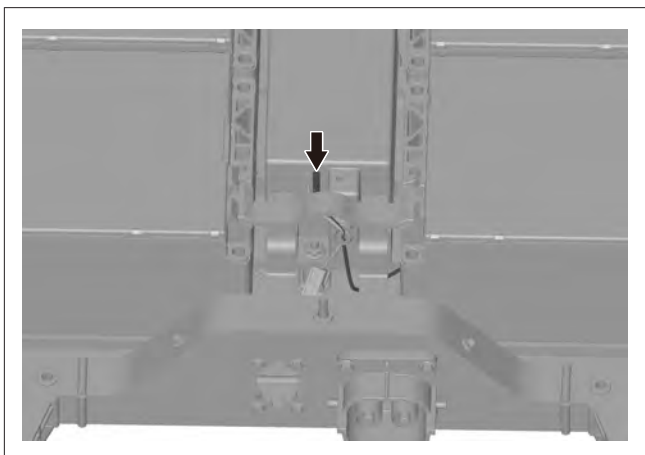
- › 用绝缘胶带缠好铜排金属裸露部分，做好绝缘防护。

### 10. 拆下 28 个螺栓



BE431294DB8F

## 11. 断开 1 个加热膜接插件

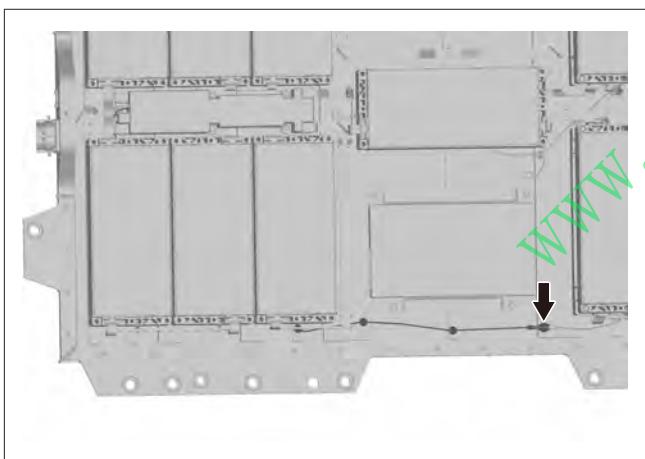


3989F8114473

## ⚠ 注意

- › 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

## 12. 断开 1 个加热膜接插件及其固定点

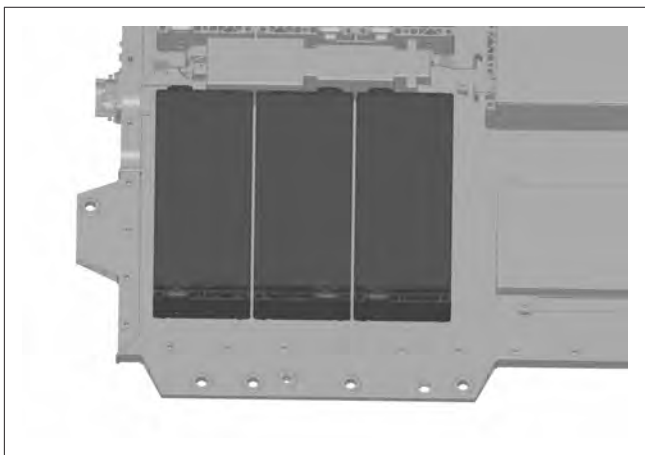


4D91A2CA285C

## ⚠ 注意

- › 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

## 13. 同时拆下 3 个前排电池模组，然后拆下其加热膜

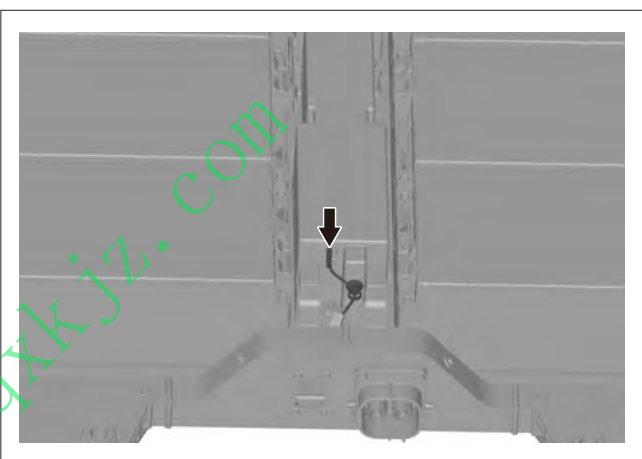


E42324FBE915

## ⚠ 注意

- › 需两人或两人以上协作操作，并防止磕碰到其他零部件和人员。
- › 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。
- › 任何情况下，禁止拆解零部件，以免造成不可恢复性的破坏。
- › 如无必要，无需拆下加热膜。

## 14. 断开 1 个加热膜接插件

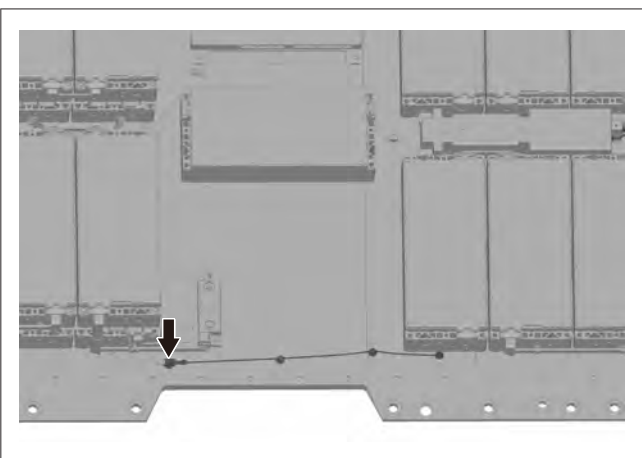


3E26A62BC515

## ⚠ 注意

- › 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

## 15. 断开 1 个加热膜接插件及其固定点

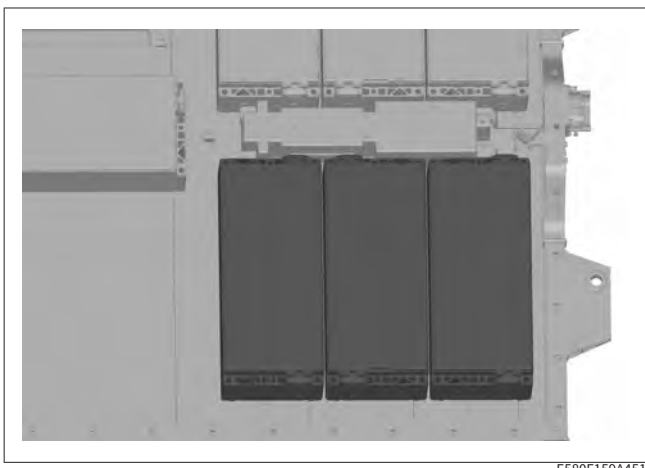


EACAF248262A

## ⚠ 注意

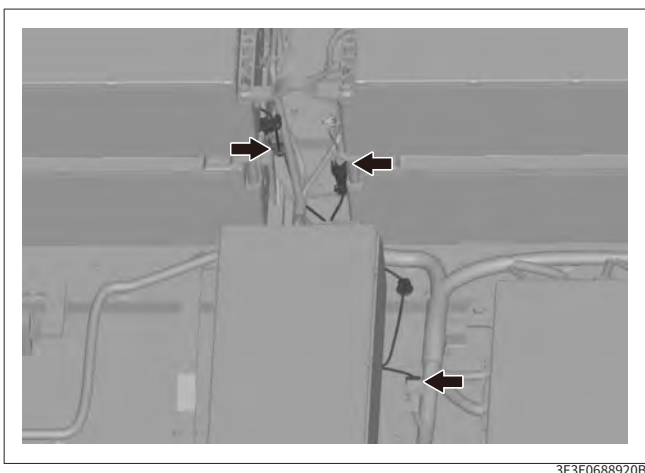
- › 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

## 16. 同时拆下 3 个前排电池模组，然后拆下其加热膜

**▲ 注意**

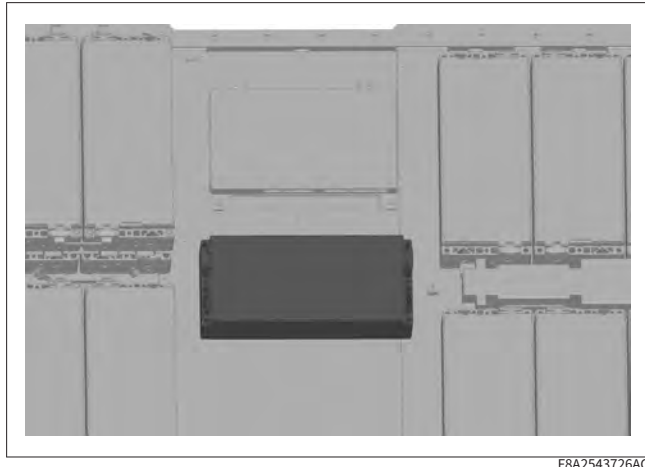
- › 需两人或两人以上协作操作，并防止磕碰到其他零部件和人员。
- › 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。
- › 任何情况下，禁止拆解零部件，以免造成不可恢复性的破坏。
- › 如无必要，无需拆下加热膜。

## 17. 断开 3 个加热膜接插件及其固定点

**▲ 注意**

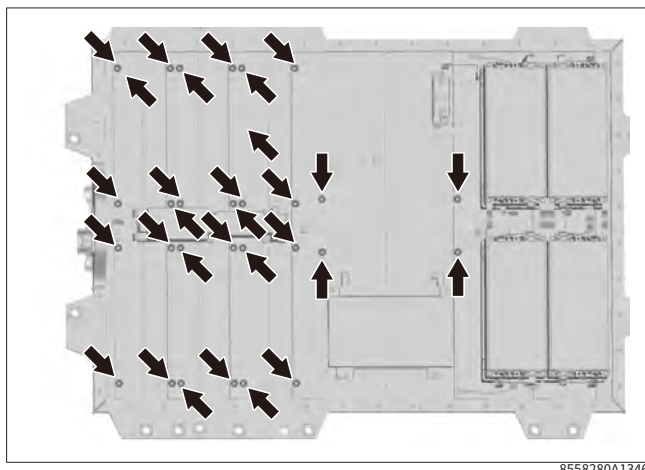
- › 用绝缘胶带缠好接插件，做好绝缘防护。

## 18. 拆下 1 个前排电池模组，然后拆下其加热膜

**▲ 注意**

- › 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。
- › 任何情况下，禁止拆解零部件，以免造成不可恢复性的破坏。
- › 如无必要，无需拆下加热膜。

## 19. 拆下 28 个模组保温圆形垫片

**▲ 注意**

- › 把拆下零部件置于干净安全的地方，防止零部件磕碰。
- › 如无必要，无需拆下保温垫片。

**安装****▲ 警告**

- › 操作前应正确佩戴安全防护用品。
- › 动力电池包为高电压零部件，因此不正确的操作可能导致电击或漏电。
- › 操作时应使用合适的磁性绝缘工具。

- 对动力电池包操作过程中, 电池安全开关上的挂锁的钥匙必须放到安全位置, 并由专人保管。

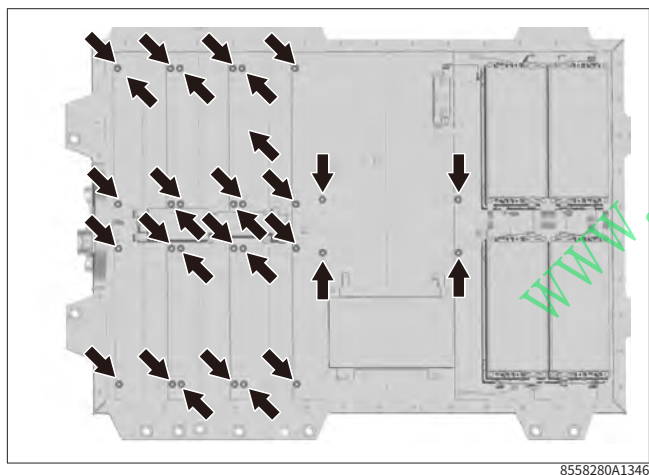
### ⚠ 注意

- 维修过程中不要损坏零部件上的警告标识。
- 若发现密封件有破损老化应更换新的密封件。
- 若扎带损坏, 请更换原厂同型号扎带, 扎带必须扎紧, 防止零部件相对运动, 且扎带扎在零部件与固定点原位置。

### i 提示

- 按照规定力矩值拧紧紧固件。

#### 1. 安装 28 个模组保温圆形垫片到下壳体正确位置

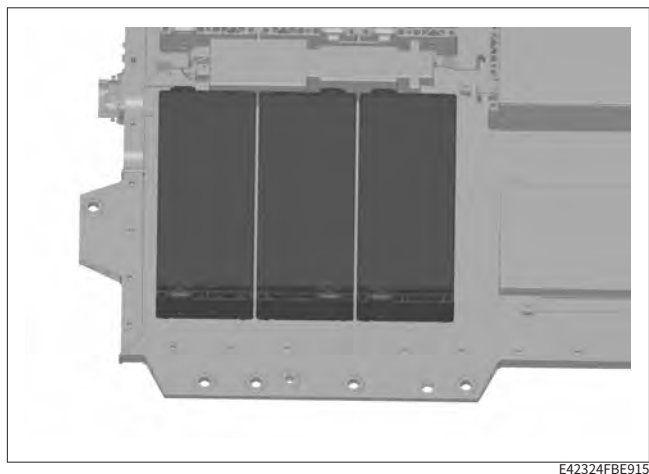


### ⚠ 注意

- 将垫片带胶的一面朝下, 粘贴在下壳体上。

#### 2. 把加热膜粘贴到前排电池模组底部

#### 3. 同时安装 3 个前排电池模组到正确位置



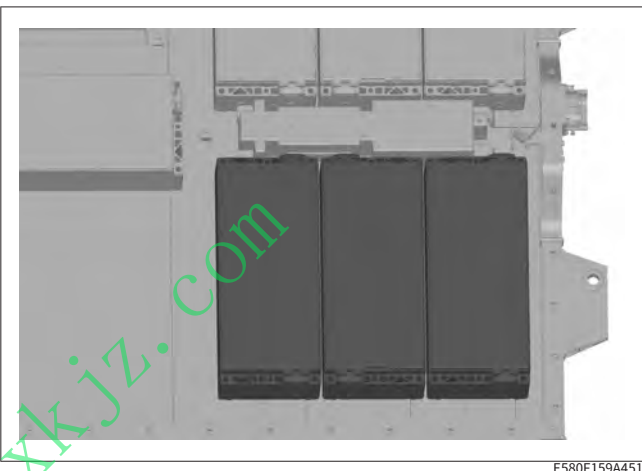
### i 提示

- 安装模组前确认模组保温垫片安装正确。

### ⚠ 注意

- 需两人或两人以上协作操作, 并防止磕碰到其他零部件和人员。

#### 4. 同时安装 3 个前排电池模组到正确位置



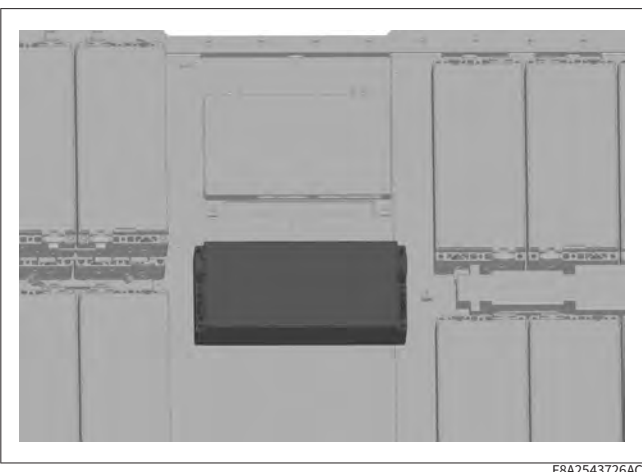
### i 提示

- 安装模组前确认模组保温垫片安装正确。

### ⚠ 注意

- 需两人或两人以上协作操作, 并防止磕碰到其他零部件和人员。

#### 5. 安装 1 个前排电池模组到正确位置

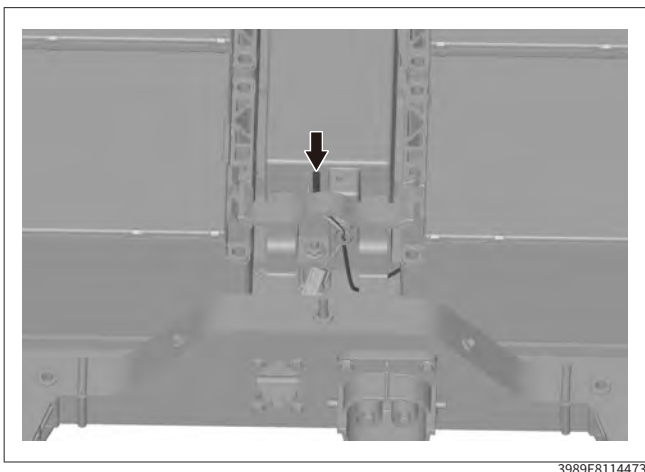


### i 提示

- 安装模组前确认模组保温垫片安装正确。



## 6. 安装 1 个加热膜接插件

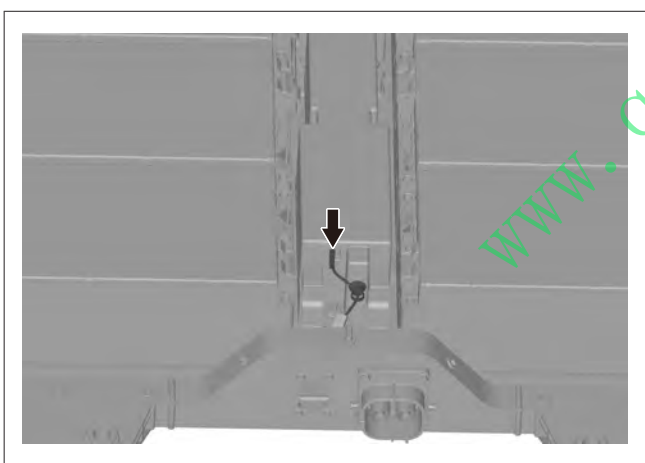


3989F8114473

**▲ 注意**

› 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

## 7. 安装 1 个加热膜接插件

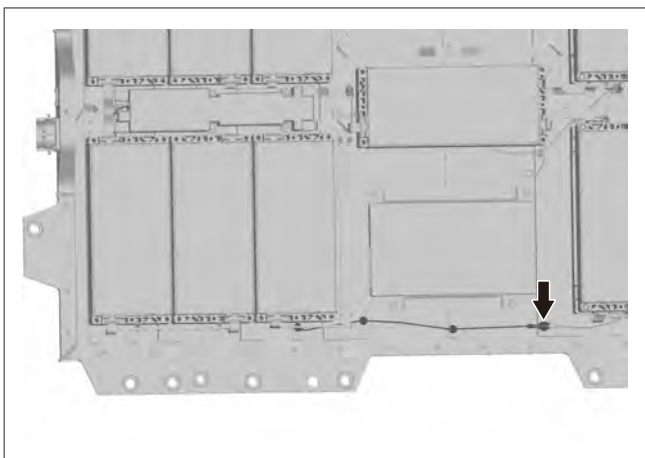


3E26A62BC515

**▲ 注意**

› 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

## 8. 安装 1 个加热膜接插件及其固定点

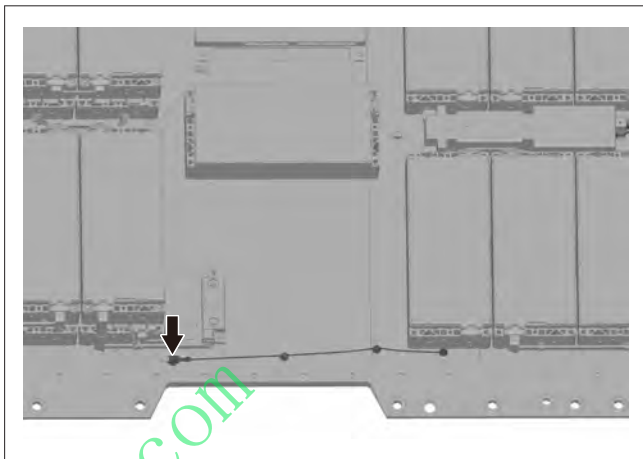


4D91A2CA285C

**▲ 注意**

› 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

## 9. 安装 1 个加热膜接插件及其固定点



EACAF248262A

**▲ 注意**

› 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

## 10. 安装 3 个加热膜接插件及其固定点

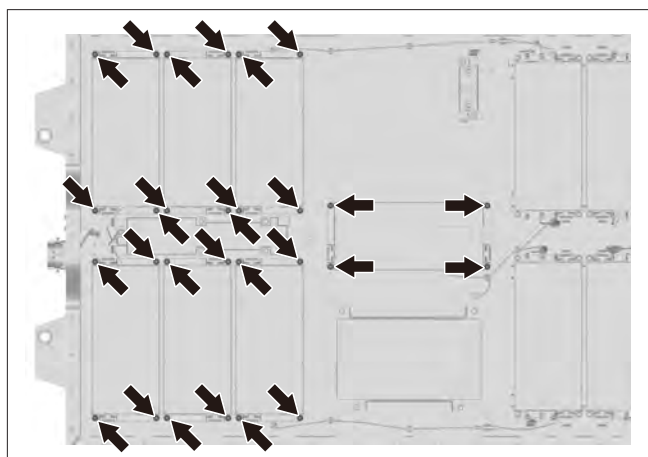


3F3E0688920B

**▲ 注意**

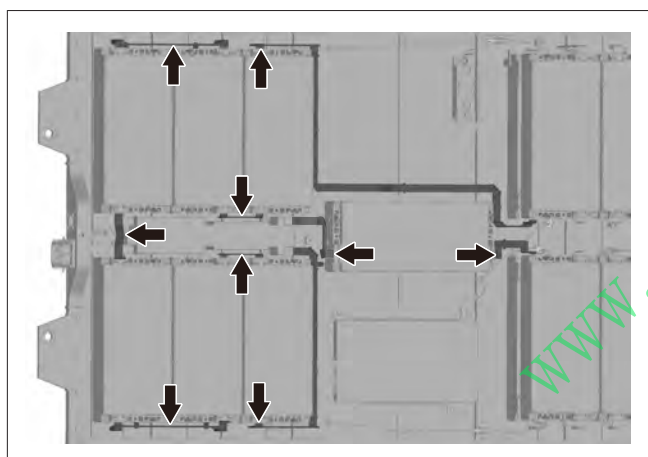
› 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

## 11. 安装 28 个螺栓



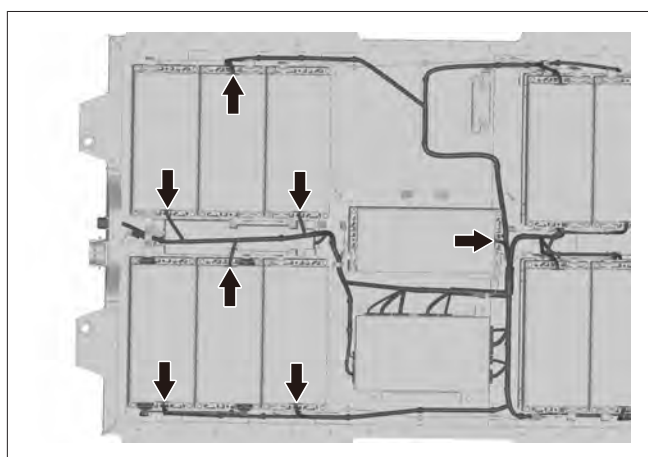
BE431294DB8F

## 12. 安装 9 个铜排



3883C93AF7F0

## 13. 安装 7 个线束接插件

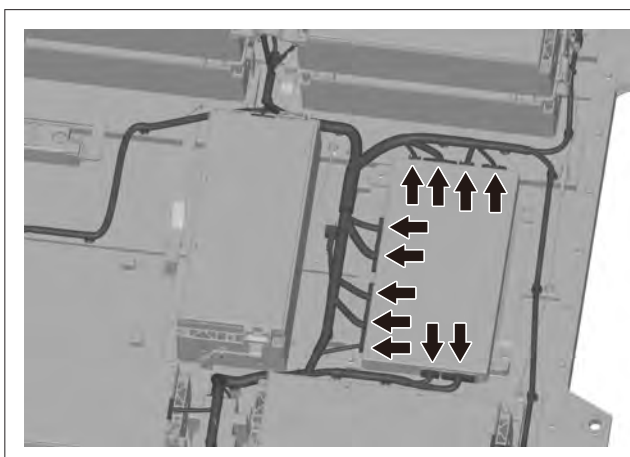


B077DDEED045

## ⚠ 注意

› 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

## 14. 安装电池管理系统主控板接插件



A2E63B79DEE8

## ⚠ 注意

› 安装接插件前，应检查插件端子是否完好。

15. 对加热膜电阻进行检测
16. 对加热膜进行绝缘检测
17. 对动力电池包进行绝缘检测
18. 安装电池包上壳体
19. 安装动力电池包总成
20. 安装蓄电池正极
21. 安装蓄电池负极
22. 连接电池安全开关